

ACERO INOXIDABLE AISI 316L

El acero inoxidable AISI 316L es una aleación austenítica. Se distingue de otros aceros inoxidables por el alto porcentaje de molibdeno que le confiere una resistencia especial a la corrosión por picadura y la corrosión por tensión. En este tipo de acero inoxidable se aumenta la presencia de níquel para garantizar la estabilidad. Además, la "L" en la definición indica bajas emisiones de carbono y, de hecho, la cantidad es menor o igual al 0,03%. Esta característica prolonga el tiempo de precipitación de los carburos de cromo y evita el riesgo de corrosión intergranular durante el proceso de soldadura.

Chemical compositions of AISI stainless steel grades

Material - Stainless steel	C %	Cr %	Ni %	Mo %
AISI 430 (1.4016)	0,12 max	14.0-18.0	/	/
AISI 304 (1.4301)	0,08 max	18.0-20.0	8.0-10.5	/
AISI 316 (1.4401)	0,08 max	16.0-18.0	10.0-14.0	2.00-3.00
AISI 316L (1.4404)*	0,03 max	16.0-18.0	10.0-14.0	2.00-3.00

*Standard Pba

Estimated pit corrosion time – time to penetrate 1 mm (years) by steel type

Location - Stainless Steel	Marine	Semi-industrial	Rural
Stainless steel AISI 430 (1.4016)	N/A	85	250
Stainless steel AISI 304 (1.4301)	145	135	770
Stainless steel AISI 316 (1.4401)	260	525	1200

Source: The British Stainless Steel Association [BSSA]

CERTIFICACIÓN DEL MATERIAL

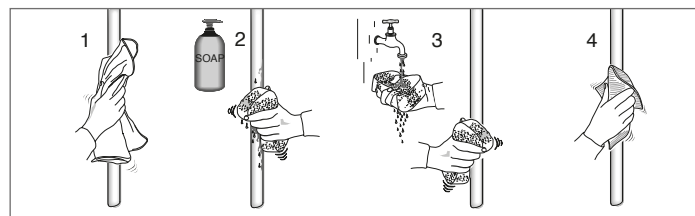
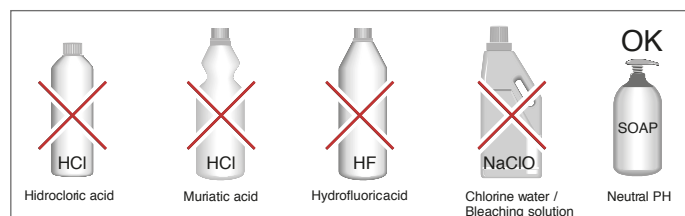
El acero utilizado por pba, acero inoxidable AISI 316L (1), garantiza el grado máximo de resistencia a la corrosión: Normativa UNI EN 1670; certificación obtenida después de una prueba de resistencia contra corrosión en atmósfera de neblinas salinas según los estándares UNI ISO 9227.

(1)X2CrNiMo 17-12-2 como en EN 10088-3.

PVD

PVD (Physical Vapor Deposition) es una tecnología de recubrimiento que permite depositar una capa delgada sobre diferentes tipos de materiales base. Durante el proceso, diferentes metales que pueden depositarse, como el titanio, el circonio y el cromo, se evaporan en una atmósfera de vacío. Debido a la energía cinética y una diferencia potencial entre los productos, los iones se mueven en la superficie donde se condensan creando el recubrimiento deseado. La capa de metal se obtiene mediante un proceso físico completo y, por lo tanto, posee características técnicas más altas que cualquier otro proceso químico o electroquímico. El recubrimiento PVD se recomienda en particular para todos los productos innovadores y de calidad que requieren características químicas y técnicas elevadas (resistencia a la abrasión, rayones y corrosión) y al mismo tiempo ofrece una amplia variedad de opciones de colores.

LIMPIEZA



MATERIALES Y ACABADOS

MATERIAL	ACABADO		.XX	* colores indicativos
ACERO INOXIDABLE AISI 316L	Estándar: MATE	LRV 53	.44	
	Bajo pedido: BRILLO	LRV 70	.43	
	Estándar: PVD BRILLO	Oro	.81	
	Bajo pedido: (Lotes mínimos a convenir) PVD en artículos seleccionado	Negro mate	.83	
	Bajo pedido: PINTADO	Negro Ral 9005 Mate (Para combinar con Pba Aluminio negro)	.40	
		Negro Ral 9005 Brillo	.26	
		Blanco Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronce (Para combinar con Pba Aluminio bronce)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
		Plata	.41	
		Oro	.55	
	COLORES A PETICIÓN PARA COMBINAR CON CUALQUIER RAL # Tornillos, granos y componentes en nylon no barnizado. Lotes mínimos a convenir.		.99	
ACERO INOXIDABLE AISI 316L + MADERA	Estándar: MATE + MADERA	Wenge	.46	
		Fresno	.47	
		Caoba	.48	
		Roble blanco blanqueado	.52	
	Bajo pedido: BRILLO + MADERA	Wenge	.49	
		Fresno	.50	
		Caoba	.51	
		Roble blanco blanqueado	.53	
	Bajo pedido: PINTADO	Negro Ral 9005 Mate (Para combinar con Pba Aluminio negro)	.40	
		Negro Ral 9005 Brillo	.26	
		Blanco Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronce (Para combinar con Pba Aluminio bronce)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
		Plata	.41	
		Oro	.55	
		Blanco/Roble blanco blanqueado	.31	
		Negro/Wenge	.40	
	COLORES A PETICIÓN PARA COMBINAR CON CUALQUIER RAL # Tornillos, granos y componentes en nylon no barnizado. Lotes mínimos a convenir.		.99	
ACERO INOXIDABLE AISI 316L + CUERO	Estándar: MATE + CUERO	Negro PF	.4H	
		Marrón PF	.4P	
	Bajo pedido: BRILLO + CUERO	Negro PF	.3H	
		Marrón PF	.3P	
	Bajo pedido: PINTADO	Negro Ral 9005 Mate (Para combinar con Pba Aluminio negro)	.40	
		Negro Ral 9005 Brillo	.26	
		Blanco Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronce (Para combinar con Pba Aluminio bronce)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
		Plata	.41	
		Oro	.55	
		Blanco/Cuero blanco	.31	
		Negro/Cuero negro	.40	
	COLORES A PETICIÓN PARA COMBINAR CON CUALQUIER RAL # Tornillos, granos y componentes en nylon no barnizado. Lotes mínimos a convenir.		.99	