

ACIER INOXYDABLE AISI 316L

L'acier inoxydable AISI 316L est un alliage austénitique. Il se distingue des autres aciers inoxydables par son pourcentage élevé de molybdène, ce qui lui confère une résistance particulière à la corrosion par piqûre et à la corrosion sous contrainte. Dans ce type d'acier inoxydable, la présence de nickel est accrue afin de garantir la stabilité. De plus, le «L» indiqué dans la définition AISI 316 signifie faible émission de carbone et en fait sa quantité est inférieure ou égale à 0,03%. Cette caractéristique prolonge la durée de précipitation des carbures de chrome et évite les risques de corrosion intergranulaire pendant le processus de soudage.

Chemical compositions of AISI stainless steel grades

Material - Stainless steel	C %	Cr %	Ni %	Mo %
AISI 430 (1.4016)	0,12 max	14.0-18.0	/	/
AISI 304 (1.4301)	0,08 max	18.0-20.0	8.0-10.5	/
AISI 316 (1.4401)	0,08 max	16.0-18.0	10.0-14.0	2.00-3.00
AISI 316L (1.4404)*	0,03 max	16.0-18.0	10.0-14.0	2.00-3.00

*Standard Pba

Estimated pit corrosion time – time to penetrate 1 mm (years) by steel type

Location - Stainless Steel	Marine	Semi-industrial	Rural
Stainless steel AISI 430 (1.4016)	N/A	85	250
Stainless steel AISI 304 (1.4301)	145	135	770
Stainless steel AISI 316 (1.4401)	260	525	1200

Source: The British Stainless Steel Association [BSSA]

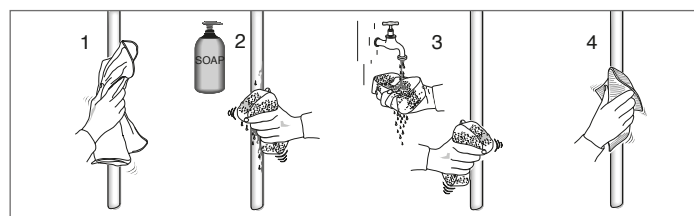
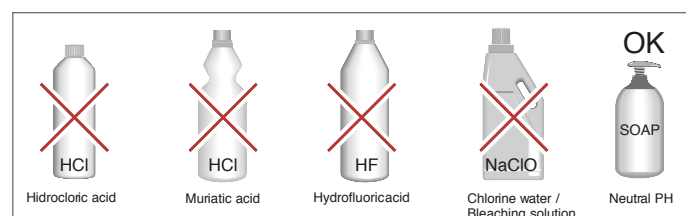
CERTIFICATION DU MATERIEL

L'acier utilisé par pba, acier inoxydable AISI 316L (1), garantit le degré maximum de résistance à la corrosion: norme de référence UNI EN 1670; certification obtenue après un essai de corrosion par exposition à un brouillard salin conformément à UNI ISO 9227. (1)X2CrNiMo 17-12-2 conforme à la désignation EN 10088-3.

PVD

PVD - Physical Vapor Deposition - est une technologie de revêtement qui permet de déposer un film fin sur de nombreux types de matériaux de base. Au cours du processus, différents métaux qui peuvent se déposer - tels que le titane, le zirconium et le chrome - s'évaporent dans une atmosphère sous vide. En raison de l'énergie cinétique et de la différence de potentiel entre les produits, les ions se déplacent à la surface où ils se condensent pour créer le revêtement souhaité. Le film métallique est obtenu par un processus physique complet et possède donc des caractéristiques techniques plus élevées que tout autre processus chimique ou électrochimique. Le revêtement PVD est particulièrement recommandé pour tous les produits de qualité innovants nécessitant des caractéristiques chimiques et techniques élevées (résistance à l'abrasion, aux égratignures et à la corrosion) tout en offrant un large choix de couleurs.

NETTOYAGE



MATERIAUX ET FINITIONS

MATERIAUX	FINITION		.XX	* couleurs indicatives
ACIER INOXIDABLE AISI 316L	Standard: SATINE	LRV 53	.44	
	A la demande: POLI	LRV 70	.43	
	Standard: POLI PVD	Or	.81	
	A la demande: (Lots minimum à convenir) PVD sur produits sélectionnés	Noir satiné	.83	
	A la demande: LAQUE	Noir Ral 9005 Mat (A' combiner avec Pba noir Aluminium)	.40	
		Noir Ral 9005 Polie	.26	
		Blanc Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronze (A' combiner avec Pba bronze Aluminium)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
		Argent	.41	
		Or	.55	
		COULEURS SUR DEMANDE A ASSOCIER AVEC TOUS LES RAL # Visserie et éléments en nylon ne sont pas laqués. Lots minimum à convenir.	.99	
ACIER INOXIDABLE AISI 316L + BOIS	Standard: SATINE + BOIS	Wenge	.46	
		Frene	.47	
		Acajou	.48	
		Chêne blanc blanchi	.52	
	A la demande: POLI + BOIS	Wenge	.49	
		Frene	.50	
		Acajou	.51	
		Chêne blanc blanchi	.53	
	A la demande: LAQUE	Noir Ral 9005 Mat (A' combiner avec Pba noir Aluminium)	.40	
		Noir Ral 9005 Polie	.26	
		Blanc Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronze (A' combiner avec Pba bronze Aluminium)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
ACIER INOXIDABLE AISI 316L + CUIR	Standard: SATINE + CUIR	Noir PF	.4H	
		Marron PF	.4P	
	A la demande: POLI + CUIR	Noir PF	.3H	
		Marron PF	.3P	
	A la demande: LAQUE	Noir Ral 9005 Mat (A' combiner avec Pba noir Aluminium)	.40	
		Noir Ral 9005 Polie	.26	
		Blanc Ral 9010	.31	
		Gris	.32	
		Champagne	.38	
		Bronze (A' combiner avec Pba bronze Aluminium)	.39	
		Architectural Bronze	.36	
		Medium Bronze	.56	
		Argent	.41	
		Or	.55	
		Blanc/Cuir blanc	.31	
		Noir/Cuir noir	.40	
		COULEURS SUR DEMANDE A ASSOCIER AVEC TOUS LES RAL # Visserie et éléments en nylon ne sont pas laqués. Lots minimum à convenir.	.99	